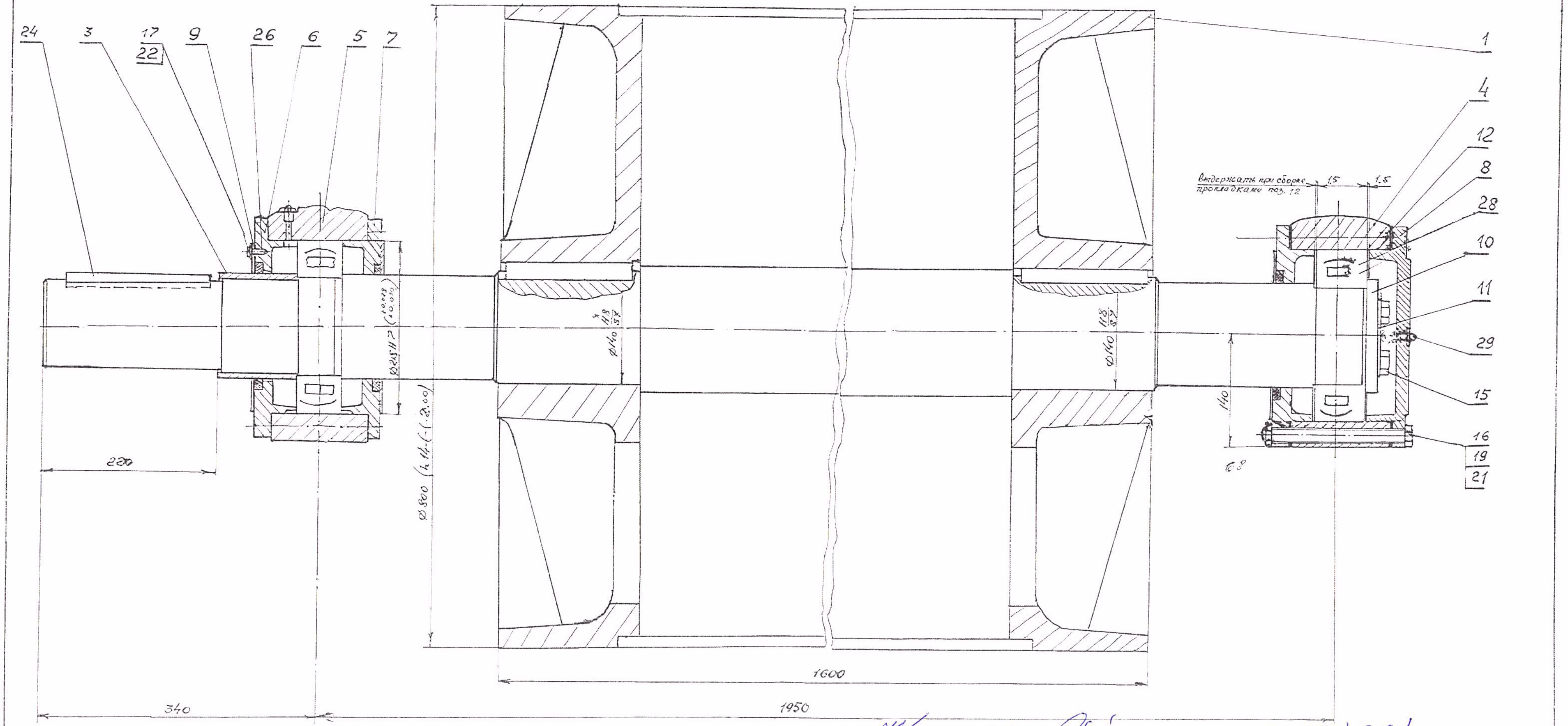

Креслення дійсне на 2025–26р. Головний механік ЦВО-2 Тіщі С.А. [signature] 25.09.25р.

Поз.	Стандартные изделия	Кол.	
15	Болт M20×40×3.5 ГОСТ 7798-70	2	СТП5-18-71
16	Болт M16×110×3.5 ГОСТ 7798-70	12	СТП-5-118-71
17	Болт M8×70×3.6 ГОСТ 7798-70	18	СТП-5-78-[illegible]
19	Гайка M16.4 ГОСТ 5915-70	12	СТП-5-124-[illegible]
21	Шайба 16,65Г ГОСТ 6402-70	12	СТП-5-12-71
22	Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	12	СТП-5-117-[illegible]
24	Шпонка 32×18×180 ГОСТ 8789-68	1	
26	Кольцо СП 161×132, 10.5 ГОСТ 6308-71	3	
	Покупные изделия		
28	Роликоподшипники №3524 ГОСТ 7363-75	2	
29	Масленка Ц6 ГОСТ 19853-74	2	
	Материалы		
	Смазка УС-1 ГОСТ 1033-75		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	БП-14000.4.000 СБ	Сборочный чертеж		
	ОСТ 24.070.01	Технические условия		
		Сборочные единицы		
1	БП 1400.4.010 СБ.	Барабан	1	
		Детали		
3	БП 1200.1.001	Втулка	1	
4	БП 1000.2.001	Корпус подшипника	1	
5	БП 1000.2.002	Корпус подшипника	1	
7	БП 1000.2.004	Крышка сквозная	1	
8	БП 1000.2.005	Крышка глухая	1	
9	БП 1000.2.006	Крышка прижимная	3	
10	БП 1000.2.008	Шайба торцевая	1	
11	БП 1000.2.009	Планка стопорная	1	

1. Подшипниковые узлы при сборке заполнить универсальной среднеплавкой смазкой УС-1 ГОСТ 1033-73.
2. Наружные поверхности барабана окрасить железным суриком ГОСТ 8866-76 в два слоя.
3. Рабочие поверхности консервировать согласно ГОСТ 13168-69, категория С
4. *Размеры для справок.

ЗС. 68

Изм. Лист № докум. Подпись Дата	БП 1400.4.000 СБ		
Разраб. Смирнов	Барабан приводной. Сборочный чертеж.	Литера: Б	Масса: 110.3
Провер. Чернявский		М-б: 1:25	
Т.контр. Ениченко		Лист	Листов